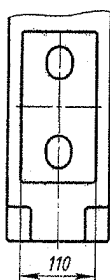


[illegible]

8. *Размеры для справок.
9. Маркировать каждый знак предприятия и номер изделия лицевой, задний со основным мемориалом;
10. обозначение чертжа и номер заказа шрифтом h=4мм
ГОСТ 14.192-96, краской.
11. Покрывание - грунтовка ГФ-019 ГОСТ 23343-78 - только для экспонированных заказов.
12. Остальные технические требования, правила преемки и методы контроля по ДСТУ 2364-92.
13. Расчетная контрольная масса 12кг, массу уточнить взвешиванием не менее трех деталей. Форма раскроя для изготовления изделий по ДСТУ 2364-92.
14. Для заказа 3990 фп.покрытые, маркировка и упаковка по чертжу 0506171000 94.

10. 1. Опилки 1-й группы ГОСТ 8782/2018
Для заготовок на заготовки опилки 1-й группы ГОСТ 9777-88 из стали 10Г37 ГОСТ 9777-88.
2. Точность опилки 12-9-16 ГОСТ 2664-5-85.
3. Неказанные лишние радиусы 5...10мм.
4. Неказанные формовочные углы по ГОСТ 3212-80.
5. На поверхности в выступающих неровности не допускается.
6. Зев зуда размер 125-1 и отверстия "Б" контролировать по плоскости шлойдано.
7. При контроле зуда имеет допуск садиться на поверхность в при образовательного капилого зазора между поверхностями 1 и морщина шлойдано.

 $A = \{1, 5\}$